

facilitating research worldwide

Contenitori Criobiologici

Serie MVE HEco 800 Freezers

I contenitori Serie MVE HEco sono costruiti interamente in acciaio e hanno l'accesso a "bocca stretta" in modo da mantenere costante e uniforme la temperatura anche sotto il coperchio. Garantiscono un risparmio di consumo di azoto del 20% rispetto ai contenitori della serie High Efficiency grazie ad alcune innovazioni tecnologiche come il rivestimento del collo di accesso in materiale non conduttivo ed il flessibile di alimentazione vuoto isolato.

Questa generazione di contenitori ad alta efficienza, incorpora una superficie di lavoro piatta che racchiude tutta la componentistica elettrica e idraulica, per una maggiore sicurezza e versatilità. Questa soluzione offre un maggiore piano di lavoro. La serie HEco offre le migliori capacità di stoccaggio a parità di ingombro e il migliore mantenimento delle condizioni di sicurezza.

Questi contenitori sono conformi alle seguenti certificazioni: **marchio CE per la Direttiva sui Dispositivi Medici, marchio CE per la Direttiva sul Basso Voltaggio, marchio UL/C-UL per gli standard elettrici nord americani, certificazione ISO 13485:2003.**

CE 93/42



CARATTERISTICHE

- **Risparmio del 20%** di consumo di **azoto liquido**
- **Interno del collo di accesso in materiale non conduttivo** per ridurre lo scambio termico
- **Flessibile di trasferimento azoto vuoto isolato**
- **Elettronica e idraulica integrate nella carena**
- **Misurazione del livello di azoto liquido** tramite sistema a pressione differenziale
- **Ciclo di spurgo per la pulizia automatica del canale di misura del livello azoto**
- **2 sonde di temperatura** di tipo RTD-PT1000
- **Sistema di gas by-pass integrato**
- **Batteria di back-up integrata**
- **Profili di comunicazione della centralina** TEC 3000 via RJ-45, seriale RS-485 e MODBUS
- **Contatti discreti dedicati per allarmi di** alto/basso livello, alta temperatura, livello batteria basso e cumulativo "general fault"
- **Garanzia di mantenimento della temperatura sotto il coperchio a -190 °C in vapori d'azoto**
- **Gradini con superficie maggiorata**
- **Garanzia standard 24 mesi e garanzia di 5 anni sulla perdita del vuoto**

Tutti i contenitori della serie MVE sono dotati del sistema di controllo TEC 3000 in grado di monitorare in continuo l'ambiente interno che accoglie i campioni e tutti i parametri di funzionamento.

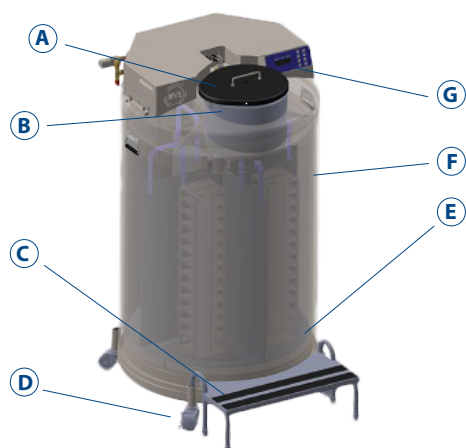
Serie MVE HEco 800 Freezers

Contenitori Serie MVE HEco 800 Freezers

MVE HEco 815P-190 - FULL AUTO, GB*
MVE HEco 815P-190 - FULL AUTO, BB*, GB*, MDD*
MVE HEco 818P-190 - FULL AUTO, GB*

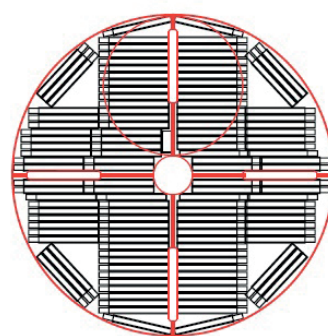
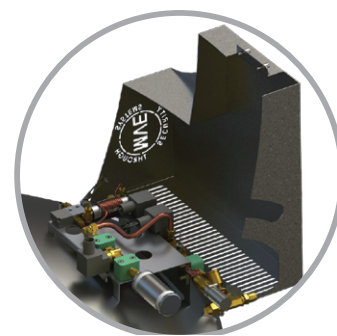
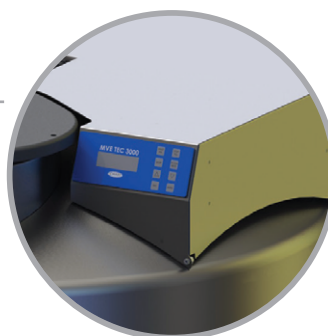
MVE HEco 818P-190 - FULL AUTO, BB*, GB*, MDD*
MVE HEco 819P-190 - FULL AUTO, GB*
MVE HEco 819P-190 - FULL AUTO, BB*, GB*, MDD*

*GB= Gas By-pass | BB= Battery Back-up | MDD= Medical Devices

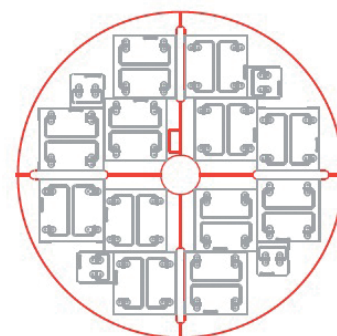


STRUTTURA DELL'APPARECCHIATURA

- Ⓐ Coperchio ad alta resistenza
- Ⓑ Accesso a bocca stretta
- Ⓒ Gradino/i (opzionale)
- Ⓓ Base carrellata con ruote antiribaltamento
- Ⓔ Piattaforma girevole
- Ⓕ Scocca in acciaio inossidabile
- Ⓖ Sistema di controllo TEC 3000 e componente idraulica



Frame per sacche (R)



Rack per scatole (P)

SPECIFICHE TECNICHE

- CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (L)
- CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (sotto la piattaforma di stoccaggio) (L)
- DIAMETRO DEL COLLO (mm)
- ALTEZZA UTILE INTERNA (mm)
- DIAMETRO INTERNO (mm)
- ALTEZZA TOTALE (mm)
- DIAMETRO ESTERNO (mm)
- PESO A VUOTO (kg)
- PESO A PIENO (kg)
- TASSO DI EVAPORAZIONE STATICA - FASE VAPORI (L/g)

MVE HEco 815P-190	MVE HEco 818P-190	MVE HEco 819P-190
370	420	463
52	55	55
317	317	317
676	781	877
731	731	731
1257	1370	1465
813	813	813
215	225	234
514	530	608
4,5	4,5	4,5

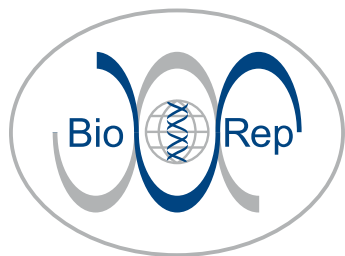
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN FIALE

- N° FIALE DA 2 ml
- N° DI RACKS
 - per box da 100 posizioni
 - per box da 25 posizioni
- N° LIVELLI PER RACK

MVE HEco 815P-190	MVE HEco 818P-190	MVE HEco 819P-190
15600	18200	19500
12	12	12
4	4	4
12	14	15

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN N° SACCHE

	MVE HEco 815P-190			MVE HEco 818P-190			MVE HEco 819P-190		
	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
DA 25 (ml)	1224	6	204	1632	7	128	1836	9	204
DA 50 (ml)	768	6	128	896	7	128	1024	8	128
DA 250 (ml)	416	4	104	416	4	104	520	5	104
DA 500 (ml)	304	4	76	304	4	76	380	5	76
DF 200	236	4	59	236	4	59	295	5	59
DF 700	-	-	-	-	-	-	-	-	-



facilitating research worldwide

Contenitori Criobiologici

Serie MVE HEco 1500 Freezers

I contenitori Serie MVE HEco sono costruiti interamente in acciaio e hanno l'accesso a "bocca stretta" in modo da mantenere costante e uniforme la temperatura anche sotto il coperchio. Garantiscono un risparmio di consumo di azoto del 20% rispetto ai contenitori della serie High Efficiency grazie ad alcune innovazioni tecnologiche come il rivestimento del collo di accesso in materiale non conduttivo ed il flessibile di alimentazione vuoto isolato. Questa generazione di contenitori ad alta efficienza, incorpora una superficie di lavoro piatta che racchiude tutta la componentistica elettrica e idraulica, per una maggiore sicurezza e versatilità. Questa soluzione offre un maggiore piano di lavoro. La serie HEco offre le migliori capacità di stoccaggio a parità di ingombro e il migliore mantenimento delle condizioni di sicurezza.

Questi contenitori sono conformi alle seguenti certificazioni: **marchio CE per la Direttiva sui Dispositivi Medici, marchio CE per la Direttiva sul Basso Voltaggio, marchio UL/C-UL per gli standard elettrici nord americani, certificazione ISO 13485:2003.**

CE 93/42



CARATTERISTICHE

- **Risparmio del 20%** di consumo di **azoto liquido**
- **Interno del collo di accesso in materiale non conduttivo** per ridurre lo scambio termico
- **Flessibile di trasferimento azoto vuoto isolato**
- **Elettronica e idraulica integrate nella carena**
- **Misurazione del livello di azoto liquido** tramite sistema a pressione differenziale
- **Ciclo di spurgo per la pulizia automatica del canale di misura del livello azoto**
- **2 sonde di temperatura** di tipo RTD-PT1000
- **Sistema di gas by-pass integrato**
- **Batteria di back-up integrata**
- **Profili di comunicazione della centralina** TEC 3000 via RJ-45, seriale RS-485 e MODBUS
- **Contatti discreti dedicati per allarmi di alto/basso livello, alta temperatura, livello batteria basso e cumulativo "general fault"**
- **Garanzia di mantenimento della temperatura sotto il coperchio a -190 °C in vapori d'azoto**
- **Gradini con superficie maggiorata**
- **Garanzia standard 24 mesi e garanzia di 5 anni sulla perdita del vuoto**

Tutti i contenitori della serie MVE sono dotati del sistema di controllo TEC 3000 in grado di monitorare in continuo l'ambiente interno che accoglie i campioni e tutti i parametri di funzionamento.

Serie MVE HEco 1500 Freezers

Contenitori Serie MVE HEco 1500 Freezers

MVE HEco 1536P-190 FULL AUTO, GB*
MVE HEco 1536P-190 FULL AUTO, BB*, GB*, MDD*
MVE HEco 1539P-190 FULL AUTO, GB*

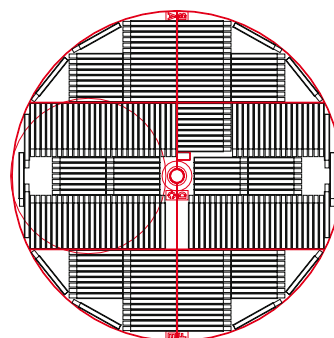
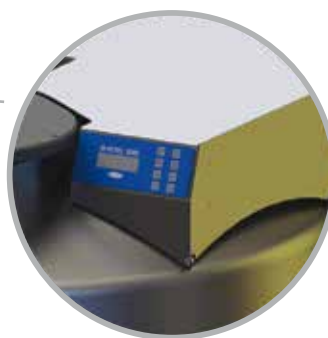
MVE HEco 1539P-190 FULL AUTO, BB*, GB*, MDD*
MVE HEco 1542R-190 FULL AUTO, GB*
MVE HEco 1542R-190 FULL AUTO, BB*, GB*, MDD*

*GB= Gas By-pass | BB= Battery Back-up | MDD= Medical Devices

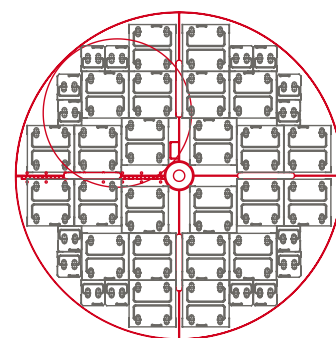


STRUTTURA DELL'APPARECCHIATURA

- Ⓐ Coperchio ad alta resistenza
- Ⓑ Accesso a bocca stretta
- Ⓒ Gradino/i
- Ⓓ Base carrellata con ruote antiribaltamento
- Ⓔ Piattaforma girevole
- Ⓕ Scocca in acciaio inossidabile
- Ⓖ Sistema di controllo TEC 3000 e componente idraulica



Frame per sacche (R)



Rack per scatole (P)

SPECIFICHE TECNICHE

- CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (L)
- CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (sotto la piattaforma di stoccaggio) (L)
- DIAMETRO DEL COLLO (mm)
- ALTEZZA UTILE INTERNA (mm)
- DIAMETRO INTERNO (mm)
- ALTEZZA TOTALE (mm)
- DIAMETRO ESTERNO (mm)
- PESO A VUOTO (kg)
- PESO A PIENO (kg)
- TASSO DI EVAPORAZIONE STATICA - FASE VAPORI (L/g)

MVE HEco 1536P-190	MVE HEco 1539P-190	MVE HEco 1542R-190
730	797	797
115	133	133
442	445	445
732	782	782
978	978	983
1389	1607	1607
1067	1067	1067
318	327	327
907	971	971
6,5	6,5	6,5

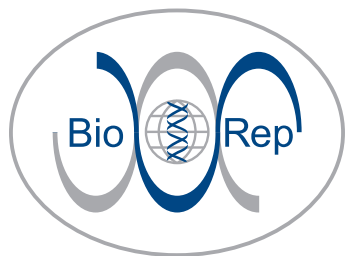
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN FIALE

- N° FIALE DA 2 ml
- N° DI RACKS
 - per box da 100 posizioni
 - per box da 25 posizioni
- N° LIVELLI PER RACK

MVE HEco 1536P-190	MVE HEco 1539P-190	MVE HEco 1542R-190
36400	39200	42000
24	24	26
16	16	16
13	14	14

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN N° SACCHE

	MVE HEco 1536P-190			MVE HEco 1539P-190			MVE HEco 1542R-190		
	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
DA 25 (ml)	2905	7	415	3320	8	415	3184	8	398
DA 50 (ml)	1488	6	248	1736	7	248	1687	7	241
DA 250 (ml)	812	4	203	812	4	203	768	4	192
DA 500 (ml)	608	4	152	608	4	152	576	4	144
DF 200	496	4	124	496	4	124	488	4	122
DF 700	256	4	64	256	4	64	264	4	66



facilitating research worldwide

Contenitori Criobiologici

Serie MVE HEco 1800 Freezers

I contenitori Serie MVE HEco sono costruiti interamente in acciaio e hanno l'accesso a "bocca stretta" in modo da mantenere costante e uniforme la temperatura anche sotto il coperchio. Garantiscono un risparmio di consumo di azoto del 20% rispetto ai contenitori della serie High Efficiency grazie ad alcune innovazioni tecnologiche come il rivestimento del collo di accesso in materiale non conduttivo ed il flessibile di alimentazione vuoto isolato. Questa generazione di contenitori ad alta efficienza, incorpora una superficie di lavoro piatta che racchiude tutta la componentistica elettrica e idraulica, per una maggiore sicurezza e versatilità. Questa soluzione offre un maggiore piano di lavoro. La serie HEco offre le migliori capacità di stoccaggio a parità di ingombro e il migliore mantenimento delle condizioni di sicurezza.

Questi contenitori sono conformi alle seguenti certificazioni: **marchio CE per la Direttiva sui Dispositivi Medici, marchio CE per la Direttiva sul Basso Voltaggio, marchio UL/C-UL per gli standard elettrici nord americani, certificazione ISO 13485:2003.**

CE 93/42



CARATTERISTICHE

- **Risparmio del 20%** di consumo di **azoto liquido**
- **Interno del collo di accesso in materiale non conduttivo** per ridurre lo scambio termico
- **Flessibile di trasferimento azoto vuoto isolato**
- **Elettronica e idraulica integrate nella carena**
- **Misurazione del livello di azoto liquido** tramite sistema a pressione differenziale
- **Ciclo di spurgo per la pulizia automatica del canale di misura del livello azoto**
- **2 sonde di temperatura** di tipo RTD-PT1000
- **Sistema di gas by-pass integrato**
- **Batteria di back-up integrata**
- **Profili di comunicazione della centralina** TEC 3000 via RJ-45, seriale RS-485 e MODBUS
- **Contatti discreti dedicati per allarmi di alto/basso livello, alta temperatura, livello batteria basso e cumulativo "general fault"**
- **Garanzia di mantenimento della temperatura sotto il coperchio a -190 °C in vapori d'azoto**
- **Gradini con superficie maggiorata**
- **Garanzia standard 24 mesi e garanzia di 5 anni sulla perdita del vuoto**

Tutti i contenitori della serie MVE sono dotati del sistema di controllo TEC 3000 in grado di monitorare in continuo l'ambiente interno che accoglie i campioni e tutti i parametri di funzionamento.

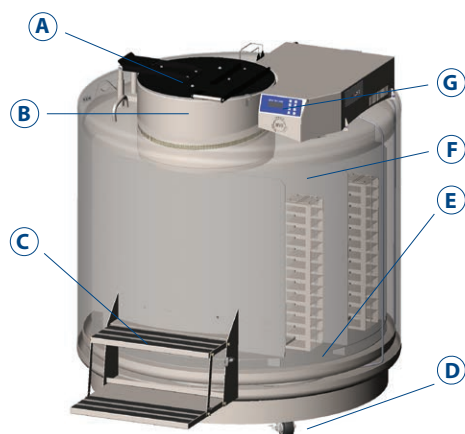
Serie MVE HEco 1800 Freezers

Contenitori Serie MVE HEco 1800 Freezers

MVE HEco 1879P-190 FULL AUTO, GB*
MVE HEco 1879P-190 FULL AUTO, BB*, GB*, MDD*
MVE HEco 1892P-190 FULL AUTO, GB*

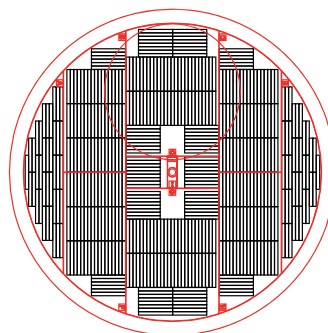
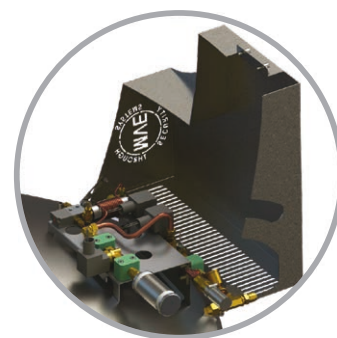
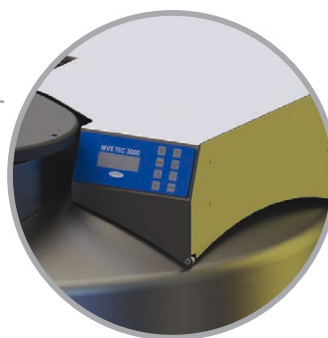
MVE HEco 1892P-190 FULL AUTO, BB*, GB*, MDD*
MVE HEco 1894R-190 FULL AUTO, GB*
MVE HEco 1894R-190 FULL AUTO, BB*, GB*, MDD*

*GB= Gas By-pass | BB= Battery Back-up | MDD= Medical Devices

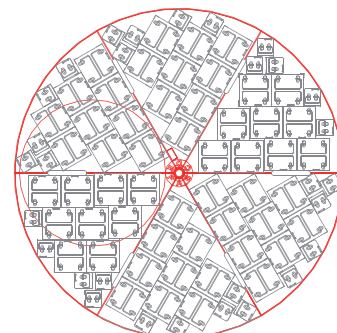


STRUTTURA DELL'APPARECCHIATURA

- Ⓐ Coperchio ad alta resistenza
- Ⓑ Accesso a bocca stretta
- Ⓒ Gradino/i
- Ⓓ Base carrellata con ruote antiribaltamento
- Ⓔ Piattaforma girevole
- Ⓕ Scocca in acciaio inossidabile
- Ⓖ Sistema di controllo TEC 3000 e componente idraulica



Frame per sacche (R)



Rack per scatole (P)

SPECIFICHE TECNICHE

- CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (L)
- CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (sotto la piattaforma di stoccaggio) (L)
- DIAMETRO DEL COLLO (mm)
- ALTEZZA UTILE INTERNA (mm)
- DIAMETRO INTERNO (mm)
- ALTEZZA TOTALE (mm)
- DIAMETRO ESTERNO (mm)
- PESO A VUOTO (kg)
- PESO A PIENO (kg)
- TASSO DI EVAPORAZIONE STATICA - FASE VAPORI (L/g)

MVE HEco 1879P-190	MVE HEco 1892P-190	MVE HEco 1894R-190
1745	1770	1770
318	295	295
627	627	627
749	876	868
1422	1422	1389
1618	1742	1742
1524	1524	1524
781	781	781
2191	2211	2211
9,09	9,83	9,83

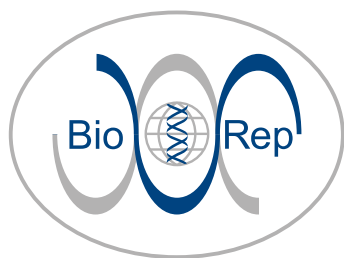
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN FIALE

- N° FIALE DA 2 ml
- N° DI RACKS
 - per box da 100 posizioni
 - per box da 25 posizioni
- N° LIVELLI PER RACK

MVE HEco 1879P-190	MVE HEco 1892P-190	MVE HEco 1894R-190
79950	92250	94500
54	54	60
30	30	12
13	15	15

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN N° SACCHE

	MVE HEco 1879P-190			MVE HEco 1892P-190			MVE HEco 1894R-190		
	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
DA 25 (ml)	5866	7	838	6704	8	838	6432	8	804
DA 50 (ml)	2952	6	492	3936	8	492	3920	8	490
DA 250 (ml)	1584	4	396	1980	5	396	2010	5	402
DA 500 (ml)	1104	4	276	1380	5	276	1550	5	310
DF 200	960	4	240	1200	5	240	1230	5	246
DF 700	504	4	126	630	5	126	680	5	136



facilitating research worldwide

Contenitori Criobiologici

Serie MVE VARIO™ 1500

La Serie MVE VARIO™ è un'alternativa efficace e a basso consumo energetico, per la conservazione di materiale biologico a bassa temperatura. La camera di stoccaggio del campione, completamente a secco, mantiene una **temperatura definita dall'utente tra -20 °C e -150 °C, arrivando anche a -190 °C** in vapori d'azoto tramite opportuno kit di trasformazione. Questo tipo di conservazione riduce inoltre il rischio di cross-contaminazione dei campioni e garantisce sicurezza e temperatura costante anche con il coperchio aperto, grazie alla compensazione effettuata dall'**innovativo sistema di refrigerazione**. Il consumo energetico è pari all'1% e i costi operativi di circa 1/10 rispetto ai frigocongelatori meccanici (-80 °C) top di gamma.

Questi contenitori sono conformi alle seguenti certificazioni: **marchio CE per la Direttiva sui Dispositivi Medici, marchio CE per la Direttiva sul Basso Voltaggio, marchio UL/C-UL per gli standard elettrici nord americani, certificazione ISO 13485:2003.**



Serie MVE VARIO™ 1500

CARATTERISTICHE

- **Innovativo sistema di refrigerazione** tramite scambiatore di calore
- **Connettore DB15 per allarmi discreti** alta/bassa temperatura, tappo aperto, fault sensori temperatura, riporto temperatura con segnale analogico 4-20 mA, allarme blocco valvola
- **Contatto pulito generale fault na/nc**
- **2 sonde di temperatura** di tipo RTD-PT1000 posizionabili manualmente dall'operatore e predisposizione per terza sonda
- **Sistema di gas by-pass integrato**
- **Batteria di back-up integrata**
- **Profili di comunicazione della centralina TEC VARIO PRO** via RJ-45, seriale RS-485 e MODBUS
- **Livelli di allarme regolabili**
- **Livelli di password personalizzabili**
- **Riempimento sequenziale, simultaneo e temporizzato**
- **Garanzia di 24 mesi e garanzia di 5 anni sulla perdita del vuoto**

Tutti i contenitori della serie MVE VARIO™ sono dotati del sistema di controllo **TEC VARIO PRO** in grado di monitorare in continuo l'ambiente interno che accoglie i campioni e tutti i parametri di funzionamento.

Contenitori Serie MVE VARIO™ 1500

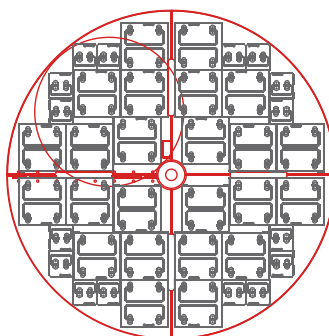
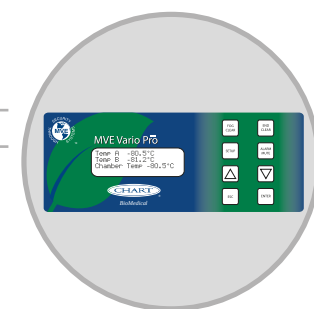
MVE 1536P-80 - FULL AUTO, GB*
MVE 1536P-80 - FULL AUTO BB*, GB*, MDD*
MVE 1539R-80 - FULL AUTO, GB*
MVE 1539R-80 - FULL AUTO BB*, GB*, MDD*

*GB= Gas By-pass | BB= Battery Back-up | MDD= Medical Devices

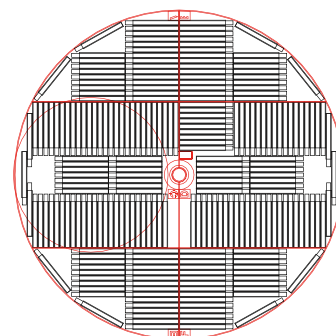


STRUTTURA DELL'APPARECCHIATURA

- Ⓐ Accesso a bocca stretta
- Ⓑ Coperchio ad alta resistenza
- Ⓒ Piattaforma girevole
- Ⓓ Pedana reclinabile a 2 gradini
- Ⓔ Sistema di controllo TEC VARIO PRO
- Ⓕ Sistema di scambio vapori
- Ⓖ Scocca in acciaio inossidabile
- Ⓗ Base carrellata con ruote antiribaltamento



Rack per scatole (P)



Frame per sacche (R)

SPECIFICHE TECNICHE

- CAPACITÀ VOLUMETRICA INTERNA (L)
- CONSUMO AZOTO LIQUIDO -80 °C (L/g)
- CONSUMO ELETTRICO (W)
- DIAMETRO DEL COLLO (mm)
- ALTEZZA UTILE INTERNA (mm)
- DIAMETRO INTERNO (mm)
- ALTEZZA TOTALE (mm)
- DIAMETRO ESTERNO (mm)
- PESO A VUOTO (kg)

MVE 1536P-80

756
9
8
445
732
978
1556
1067
313

MVE 1539R-80

756
9
8
445
732
978
1556
1067
313

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN FIALE

- N° FIALE DA 2 ml
- N° DI RACKS
 - per box da 100 posizioni
 - per box da 25 posizioni
- N° LIVELLI PER RACK

MVE 1536P-80

36400
24
16
13

MVE 1539R-80

39000
26
16
13

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN N° SACCHE

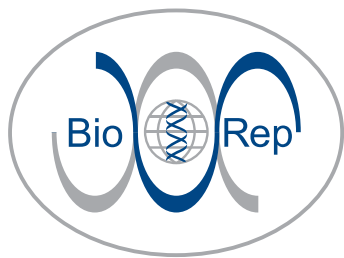
DA 25 (ml)
DA 50 (ml)
DA 250 (ml)
DA 500 (ml)
DF 200
DF 700

MVE 1536P-80

Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
3080	7	440
1488	6	248
812	4	203
608	4	152
496	4	154
256	4	64

MVE 1539R-80

Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
2786	7	398
1446	6	241
768	4	192
576	4	144
488	4	122
204	4	66



facilitating research worldwide

Contenitori Criobiologici

Serie MVE VARIÖ™ 1800

La Serie MVE VARIÖ™ è un'alternativa efficace e a basso consumo energetico, per la conservazione di materiale biologico a bassa temperatura. La camera di stoccaggio del campione, completamente a secco, mantiene una **temperatura definita dall'utente tra -20 °C e -150 °C, arrivando anche a -190 °C** in vapori d'azoto tramite opportuno kit di trasformazione. Questo tipo di conservazione riduce inoltre il rischio di cross-contaminazione dei campioni e garantisce sicurezza e temperatura costante anche con il coperchio aperto, grazie alla compensazione effettuata dall'**innovativo sistema di refrigerazione**. Il consumo energetico è pari all'1% e i costi operativi di circa 1/10 rispetto ai frigoriferi meccanici (-80 °C) top di gamma.

Questi contenitori sono conformi alle seguenti certificazioni: **marchio CE per la Direttiva sui Dispositivi Medici, marchio CE per la Direttiva sul Basso Voltaggio, marchio UL/C-UL per gli standard elettrici nord americani, certificazione ISO 13485:2003.**



Serie MVE VARIÖ™ 1800

CARATTERISTICHE

- **Innovativo sistema di refrigerazione** tramite scambiatore di calore
- **Connettore DB15 per allarmi discreti** alta/bassa temperatura, tappo aperto, fault sensori temperatura, riporto temperatura con segnale analogico 4-20 mA, allarme blocco valvola
- **Contatto pulito generale fault na/nc**
- **2 sonde di temperatura** di tipo RTD-PT1000 posizionabili manualmente dall'operatore e predisposizione per terza sonda
- **Sistema di gas by-pass integrato**
- **Batteria di back-up integrata**
- **Profili di comunicazione della centralina TEC VARIO PRO via RJ-45, seriale RS-485 e MODBUS**
- **Livelli di allarme regolabili**
- **Livelli di password personalizzabili**
- **Riempimento sequenziale, simultaneo e temporizzato**
- **Garanzia di 24 mesi e garanzia di 5 anni sulla perdita del vuoto**

Tutti i contenitori della serie MVE VARIÖ™ sono dotati del sistema di controllo **TEC VARIO PRO** in grado di monitorare in continuo l'ambiente interno che accoglie i campioni e tutti i parametri di funzionamento.

Contenitori Serie MVE VARIO™ 1800

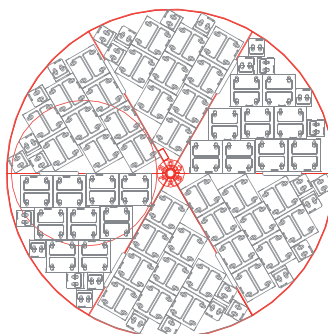
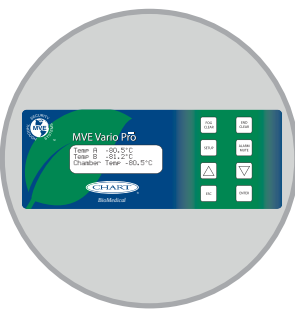
MVE 1879P-80 - FULL AUTO, GB*
MVE 1879P-80 - FULL AUTO BB*, GB*, MDD*
MVE 1881R-80 - FULL AUTO, GB*
MVE 1881R-80 - FULL AUTO BB*, GB*, MDD*

*GB= Gas By-pass | BB= Battery Back-up | MDD= Medical Devices

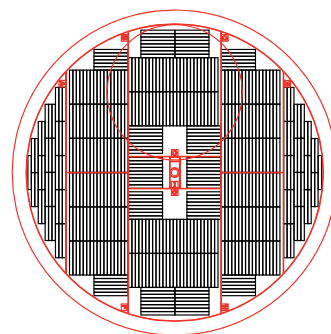


STRUTTURA DELL'APPARECCHIATURA

- A** Accesso a bocca stretta
- B** Coperchio ad alta resistenza
- C** Piattaforma girevole
- D** Pedana reclinabile a 2 gradini
- E** Sistema di controllo TEC VARIO PRO
- F** Sistema di scambio vapori
- G** Scocca in acciaio inossidabile
- H** Base carrellata con ruote antiribaltamento



Rack per scatole (P)



Frame per sacche (R)

SPECIFICHE TECNICHE

- CAPACITÀ VOLUMETRICA INTERNA (L)
- CONSUMO AZOTO LIQUIDO -80 °C (L/g)
- CONSUMO ELETTRICO (W)
- DIAMETRO DEL COLLO (mm)
- ALTEZZA UTILE INTERNA (mm)
- DIAMETRO INTERNO (mm)
- ALTEZZA TOTALE (mm)
- DIAMETRO ESTERNO (mm)
- PESO A VUOTO (kg)

MVE 1879P-80

MVE 1881R-80

1745	1745
12	12
8	8
635	635
749	741
1422	1391
1577	1556
1524	1524
728	781

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN FIALE

- N° FIALE DA 2 ml
- N° DI RACKS
 - per box da 100 posizioni
 - per box da 25 posizioni
- N° LIVELLI PER RACK

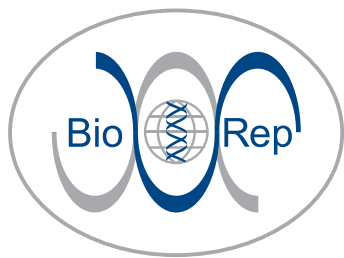
MVE 1879P-80

MVE 1881R-80

79950	81900
54	60
13	12
30	13

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN N° SACCHE

	MVE 1879P-80			MVE 1881R-80		
	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
DA 25 (ml)	5866	7	838	5628	7	804
DA 50 (ml)	2952	6	492	2940	6	490
DA 250 (ml)	1584	4	396	1608	4	402
DA 500 (ml)	1104	4	276	1240	4	310
DF 200	960	4	240	984	4	246
DF 700	504	4	126	544	4	136



facilitating research worldwide

Contenitori Criobiologici

Serie MVE 800 High Efficiency

I contenitori Serie MVE 800 (-150 °C e -190 °C) sono costruiti interamente in acciaio e hanno l'accesso a "bocca stretta" in modo da mantenere costante e uniforme la temperatura anche sotto il coperchio. Garantiscono lo stoccaggio sicuro in vapori d'azoto a temperatura stabile fino a un massimo di 19.500 fiale da 2 ml.

Caratteristica unica di questi contenitori è quella di essere dotati di piatto rotante fissato alla sommità del contenitore anziché sul fondo così da evitare che il meccanismo di movimento venga bloccato dal ghiaccio, assicurando la massima funzionalità.

Questi contenitori sono conformi alle seguenti certificazioni: **marchio CE per la Direttiva sui Dispositivi Medici, marchio CE per la Direttiva sul Basso Voltaggio, marchio UL/C-UL per gli standard elettrici nord americani, certificazione ISO 13485:2003.**

CE 93/42

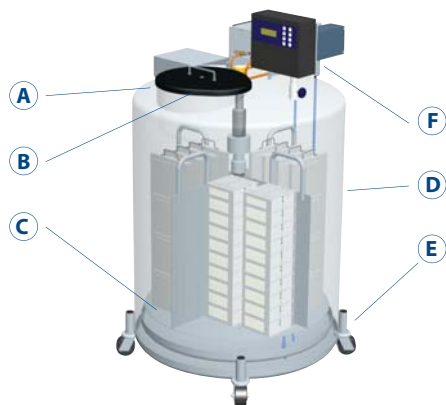


Serie MVE 800 High Efficiency

CARATTERISTICHE

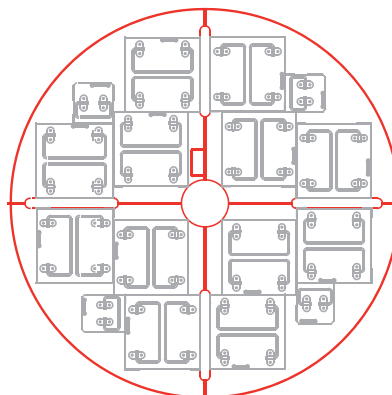
- **Misurazione del livello dell'azoto liquido**
Tramite sistema a pressione differenziale
- **Ciclo di spurgo per la pulizia automatica del canale di misura del livello azoto**
- **2 sonde di temperatura di tipo RTD-PT1000**
Posizionabili manualmente a diverse altezze direttamente dall'operatore
- **Sistema di gas by-pass integrato**
Evita l'ingresso di gas caldi nel contenitore
- **Batteria di back-up integrata**
In caso di mancanza di energia elettrica permette il funzionamento di tutti i sistemi per 48/72 ore
- **Profili di comunicazione della centralina TEC 3000 via RJ-45, seriale RS-485 e MODBUS**
- **Contatti discreti dedicati per allarmi di alto/basso livello, alta temperatura, livello batteria basso e cumulativo "general fault"**
- **Garanzia di mantenimento della temperatura sotto il coperchio a -190 °C in vapori di azoto**
- **Livelli d'allarme regolabili**
- **Livelli di password personalizzabili**
- **Riempimento sequenziale, simultaneo e temporizzato**
- **Garanzia standard 24 mesi e garanzia di 5 anni sulla perdita del vuoto**

Tutti i contenitori della serie MVE sono dotati del sistema di controllo **TEC 3000** in grado di monitorare in continuo l'ambiente interno che accoglie i campioni e tutti i parametri di funzionamento.

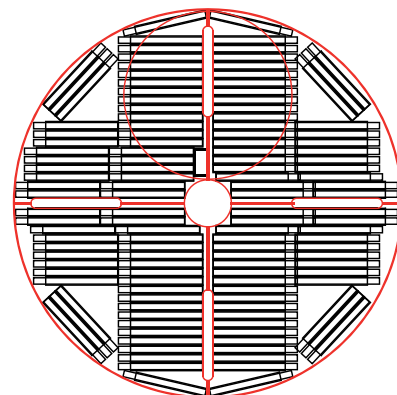


STRUTTURA DELL'APPARECCHIATURA

- Ⓐ Accesso a bocca stretta
- Ⓑ Coperchio ad alta resistenza
- Ⓒ Piattaforma girevole
- Ⓓ Scocca in acciaio inossidabile
- Ⓔ Base carrellata con ruote antiribaltamento
- Ⓕ Sistema di controllo TEC 3000



Rack per scatole (P)



Frame per sacche (P)

Tutti i modelli della Serie MVE 800 High Efficiency sono disponibili anche a -150 °C.

SPECIFICHE TECNICHE

- CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (L)
- CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (sotto la piattaforma di stoccaggio) (L)
- DIAMETRO DEL COLLO (mm)
- ALTEZZA UTILE INTERNA (mm)
- DIAMETRO INTERNO (mm)
- ALTEZZA TOTALE (mm)
- DIAMETRO ESTERNO (mm)
- PESO A VUOTO (kg)
- PESO A PIENO (kg)
- TASSO DI EVAPORAZIONE STATICA (L/g)

MVE 815P-190

370
52
317
676
731
1245
813
215
514
3,98

MVE 818P-190

420
55
317
781
731
1353
813
225
530
3,98

MVE 819P-190

463
55
317
877
731
1449
813
234
608
3,98

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN FIALE

- N° FIALE DA 2 ml
- N° DI RACKS
 - per box da 100 posizioni
 - per box da 25 posizioni
- N° LIVELLI PER RACK

MVE 815P-190

15600
12
4
12

MVE 818P-190

18200
12
4
14

MVE 819P-190

19500
12
4
15

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN N° SACCHE

DA 25 (ml)
DA 50 (ml)
DA 250 (ml)
DA 500 (ml)
DF 200
DF 700

MVE 815P-190

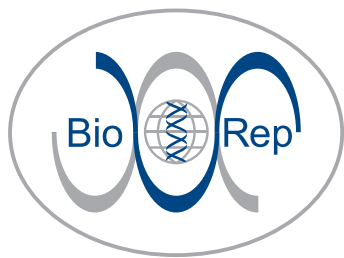
Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
1224	6	204
768	6	128
416	4	104
304	4	76
236	4	59
-	-	-

MVE 818P-190

Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
1632	8	204
896	7	128
416	4	104
304	4	76
236	4	59
-	-	-

MVE 819P-190

Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
1836	9	204
1024	8	128
520	5	104
380	5	76
295	5	59
-	-	-



facilitating research worldwide

Contenitori Criobiologici

Serie MVE 1500 High Efficiency

I contenitori Serie MVE 1500 (-150 °C e -190 °C) sono costruiti interamente in acciaio e hanno l'accesso a "bocca stretta" in modo da mantenere costante e uniforme la temperatura anche sotto il coperchio. Garantiscono lo stoccaggio sicuro in vapori d'azoto a temperatura stabile fino a un massimo di 42.000 fiale da 2 ml.

Caratteristica unica di questi contenitori è quella di essere dotati di piatto rotante fissato alla sommità del contenitore anziché sul fondo così da evitare che il meccanismo di movimento venga bloccato dal ghiaccio, assicurando la massima funzionalità.

Questi contenitori sono conformi alle seguenti certificazioni: **marchio CE per la Direttiva sui Dispositivi Medici, marchio CE per la Direttiva sul Basso Voltaggio, marchio UL/C-UL per gli standard elettrici nord americani, certificazione ISO 13485:2003.**

CE 93/42

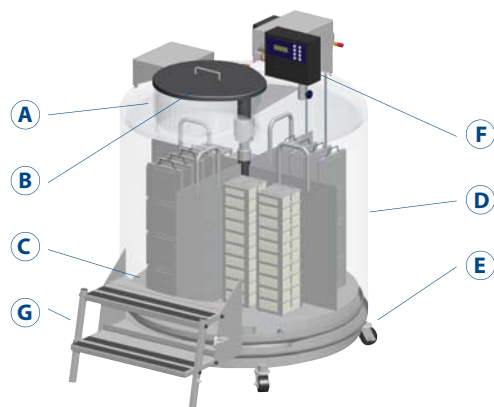


Serie MVE 1500 High Efficiency

CARATTERISTICHE

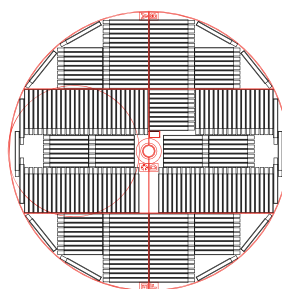
- **Misurazione del livello dell'azoto liquido**
Tramite sistema a pressione differenziale
- **Ciclo di spurgo per la pulizia automatica del canale di misura del livello azoto**
- **2 sonde di temperatura di tipo RTD-PT1000**
Posizionabili manualmente a diverse altezze direttamente dall'operatore
- **Sistema di gas by-pass integrato**
Evita l'ingresso di gas caldi nel contenitore
- **Batteria di back-up integrata**
In caso di mancanza di energia elettrica permette il funzionamento di tutti i sistemi per 48/72 ore
- **Profili di comunicazione della centralina TEC 3000 via RJ-45, seriale RS-485 e MODBUS**
- **Contatti discreti dedicati per allarmi di alto/basso livello, alta temperatura, livello batteria basso e cumulativo "general fault"**
- **Garanzia di mantenimento della temperatura sotto il coperchio a -190 °C in vapori di azoto**
- **Livelli d'allarme regolabili**
- **Livelli di password personalizzabili**
- **Riempimento sequenziale, simultaneo e temporizzato**
- **Garanzia standard 24 mesi e garanzia di 5 anni sulla perdita del vuoto**

Tutti i contenitori della serie MVE sono dotati del sistema di controllo **TEC 3000** in grado di monitorare in continuo l'ambiente interno che accoglie i campioni e tutti i parametri di funzionamento.

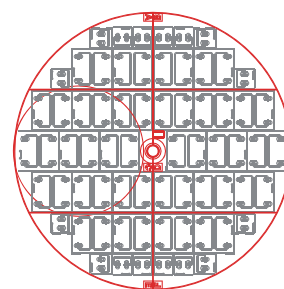


STRUTTURA DELL'APPARECCHIATURA

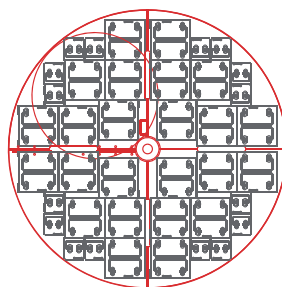
- Ⓐ Accesso a bocca stretta
- Ⓑ Coperchio ad alta resistenza
- Ⓒ Piattaforma girevole
- Ⓓ Scocca in acciaio inossidabile
- Ⓔ Base carrellata con ruote antiribaltamento
- Ⓕ Sistema di controllo TEC 3000
- Ⓖ Gradino/i



Frame per sacche (R)



Rack per scatole (R)



Rack per scatole (P)

Tutti i modelli della Serie MVE 1500 High Efficiency sono disponibili anche a -150 °C.

SPECIFICHE TECNICHE

- CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (L)
- CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (sotto la piattaforma di stoccaggio) (L)
- DIAMETRO DEL COLLO (mm)
- ALTEZZA UTILE INTERNA (mm)
- DIAMETRO INTERNO (mm)
- ALTEZZA TOTALE (mm)
- DIAMETRO ESTERNO (mm)
- PESO A VUOTO (kg)
- PESO A PIENO (kg)
- TASSO DI EVAPORAZIONE STATICA (L/g)

MVE 1536P-190

756
133
445
732
978
1556
1067
313
924
7,3

MVE 1539P-190

797
133
445
782
978
1607
1067
327
971
7,3

MVE 1542R-190

797
133
445
782
983
1607
1067
327
971
7,3

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN FIALE

- N° FIALE DA 2 ml
- N° DI RACKS
- per box da 100 posizioni
- per box da 25 posizioni
- N° LIVELLI PER RACK

MVE 1536P-190

36400
24
16
13

MVE 1539P-190

39200
24
16
14

MVE 1542R-190

42000
26
16
14

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN N° SACCHE

DA 25 (ml)
DA 50 (ml)
DA 250 (ml)
DA 500 (ml)
DF 200
DF 700

MVE 1536P-190

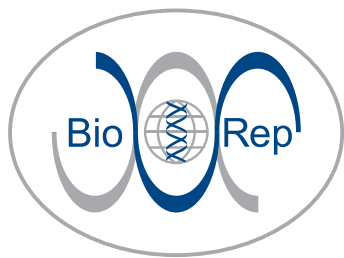
Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
2905	7	415
1488	6	248
812	4	203
608	4	152
496	4	124
256	4	64

MVE 1539P-190

Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
3320	8	415
1736	7	248
812	4	203
608	4	152
496	4	124
256	4	64

MVE 1542R-190

Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
3184	8	398
1687	7	241
768	4	192
576	4	144
488	4	122
264	4	66



facilitating research worldwide

Contenitori Criobiologici

Serie MVE 1800 High Efficiency

I contenitori Serie MVE 1800 (-150 °C e -190 °C) sono costruiti interamente in acciaio e hanno l'accesso a "bocca stretta" in modo da mantenere costante e uniforme la temperatura anche sotto il coperchio. Garantiscono lo stoccaggio sicuro in vapori d'azoto a temperatura stabile fino a un massimo di 95.400 fiale da 2 ml.

Caratteristica unica di questi contenitori è quella di essere dotati di piatto rotante fissato alla sommità del contenitore anziché sul fondo così da evitare che il meccanismo di movimento venga bloccato dal ghiaccio, assicurando la massima funzionalità.

Questi contenitori sono conformi alle seguenti certificazioni: **marchio CE per la Direttiva sui Dispositivi Medici, marchio CE per la Direttiva sul Basso Voltaggio, marchio UL/C-UL per gli standard elettrici nord americani, certificazione ISO 13485:2003.**

CE 93/42



CARATTERISTICHE

- **Misurazione del livello dell'azoto liquido**
Tramite sistema a pressione differenziale
- **Ciclo di spurgo per la pulizia automatica del canale di misura del livello azoto**
- **2 sonde di temperatura di tipo RTD-PT1000**
Posizionabili manualmente a diverse altezze direttamente dall'operatore
- **Sistema di gas by-pass integrato**
Evita l'ingresso di gas caldi nel contenitore
- **Batteria di back-up integrata**
In caso di mancanza di energia elettrica permette il funzionamento di tutti i sistemi per 48/72 ore
- **Profili di comunicazione della centralina TEC 3000 via RJ-45, seriale RS-485 e MODBUS**
- **Contatti discreti dedicati per allarmi di alto/basso livello, alta temperatura, livello batteria basso e cumulativo "general fault"**
- **Garanzia di mantenimento della temperatura sotto il coperchio a -190 °C in vapori di azoto**
- **Livelli d'allarme regolabili**
- **Livelli di password personalizzabili**
- **Riempimento sequenziale, simultaneo e temporizzato**
- **Garanzia standard 24 mesi e garanzia di 5 anni sulla perdita del vuoto**

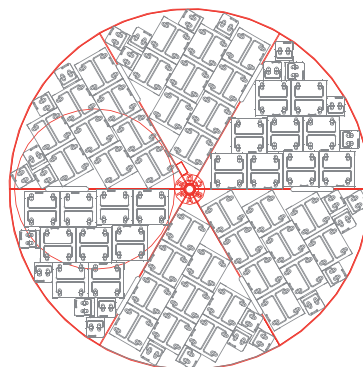
Tutti i contenitori della serie MVE sono dotati del sistema di controllo **TEC 3000** in grado di monitorare in continuo l'ambiente interno che accoglie i campioni e tutti i parametri di funzionamento.

Serie MVE 1800 High Efficiency



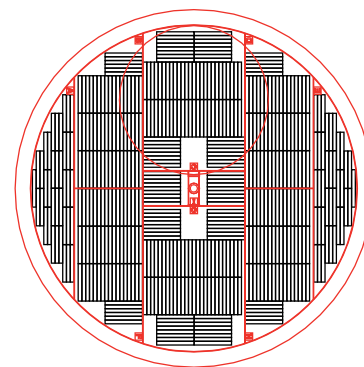
STRUTTURA DELL'APPARECCHIATURA

- A** Accesso a bocca stretta
- B** Coperchio ad alta resistenza
- C** Piattaforma girevole
- D** Scocca in acciaio inossidabile
- E** Base carrellata con ruote antiribaltamento
- F** Sistema di controllo TEC 3000
- G** Gradino/i



Rack per scatole (P)

STANDARD
OPTIONAL



Frame per sacche (R)

Tutti i modelli della Serie MVE 1800 High Efficiency sono disponibili anche a -150 °C.

SPECIFICHE TECNICHE

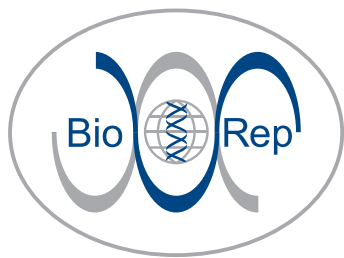
	MVE 1879P-190	MVE 1881R-190	MVE 1892P-190	MVE 1894R-190
■ CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (L)	1745	1745	1770	1770
■ CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (sotto la piattaforma di stoccaggio) (L)	318	318	296	296
■ DIAMETRO DEL COLLO (mm)	635	635	635	635
■ ALTEZZA UTILE INTERNA (mm)	749	741	876	868
■ DIAMETRO INTERNO (mm)	1422	1391	1422	1391
■ ALTEZZA TOTALE (mm)	1577	1556	1704	1683
■ DIAMETRO ESTERNO (mm)	1524	1524	1524	1524
■ PESO A VUOTO (kg)	728	781	701	781
■ PESO A PIENO (kg)	2080	2192	2179	2211
■ TASSO DI EVAPORAZIONE STATICA (L/g)	16,07	15,32	16,07	15,32

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN FIALE

	MVE 1879P-190	MVE 1881R-190	MVE 1892P-190	MVE 1894R-190
■ N° FIALE DA 2 ml	79950	81900	92250	94500
■ N° DI RACKS				
per box da 100 posizioni	54	60	54	60
per box da 25 posizioni	30	12	30	12
■ N° LIVELLI PER RACK	13	13	15	15

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN N° SACCHE

	MVE 1879P-190			MVE 1881R-190			MVE 1892P-190			MVE 1894R-190		
	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
DA 25 (ml)	5866	7	838	5628	7	804	6704	8	838	6432	8	804
DA 50 (ml)	2952	6	492	2940	6	490	3936	8	492	3920	8	490
DA 250 (ml)	1584	4	396	1608	4	402	1980	5	396	2010	5	402
DA 500 (ml)	1104	4	276	1240	4	310	1380	5	276	1550	5	310
DF 200	960	4	240	984	4	246	1200	5	240	1230	5	246
DF 700	504	4	126	544	4	136	630	5	126	680	5	136



facilitating research worldwide

Contenitori Criobiologici Serie MVE

I contenitori Serie MVE sono progettati per lo stoccaggio in azoto liquido di materiale biologico. Sono la soluzione ideale per lo stoccaggio di fiale o sacche.

Grazie all'ampia apertura del collo, il materiale può essere recuperato con estrema facilità. Costruiti totalmente in acciaio, sono resistenti e duraturi nel tempo.

La gamma comprende contenitori con capacità che varia da 3.200 fiale a 39.000 fiale da 2ml. Questi contenitori possono essere utilizzati anche per lo stoccaggio in vapori d'azoto aggiungendo una piattaforma fase vapori.

Questi contenitori sono conformi alle seguenti certificazioni: **marchio CE per la Direttiva sui Dispositivi Medici, marchio CE per la Direttiva sul Basso Voltaggio, marchio UL/C-UL per gli standard elettrici nord americani, certificazione ISO 13485:2003.**

CE 93/42



Serie MVE

CARATTERISTICHE

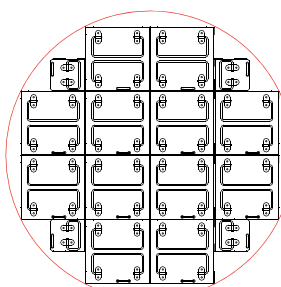
- **Misurazione del livello dell'azoto liquido**
Tramite sistema a pressione differenziale
- **Ciclo di spurgo per la pulizia automatica del canale di misura del livello azoto**
- **2 sonde di temperatura di tipo RTD-PT1000**
Posizionabili manualmente a diverse altezze direttamente dall'operatore
- **Sistema di gas by-pass integrato**
Evita l'ingresso di gas caldi nel contenitore
- **Batteria di back-up integrata**
In caso di mancanza di energia elettrica permette il funzionamento di tutti i sistemi per 48/72 ore
- **Profili di comunicazione della centralina TEC 3000 via RJ-45, seriale RS-485 e MODBUS**
- **Contatti discreti dedicati per allarmi di alto/basso livello, alta temperatura, livello batteria basso e cumulativo "general fault"**
- **Livelli d'allarme regolabili**
- **Livelli di password personalizzabili**
- **Riempimento sequenziale, simultaneo e temporizzato**
- **Garanzia standard 24 mesi e garanzia di 5 anni sulla perdita del vuoto**

Tutti i contenitori della serie MVE sono dotati del sistema di controllo TEC 3000 in grado di monitorare in continuo l'ambiente interno che accoglie i campioni e tutti i parametri di funzionamento.

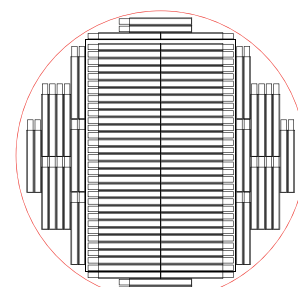


STRUTTURA DELL'APPARECCHIATURA

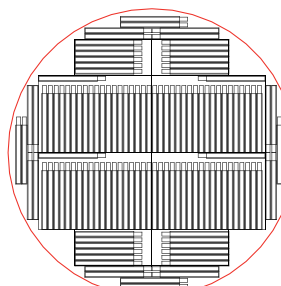
- Ⓐ Accesso a bocca larga
- Ⓑ Coperchio ad alta resistenza
- Ⓒ Scocca in acciaio inossidabile
- Ⓓ Base carrellata con ruote antiribaltamento
- Ⓔ Sistema di controllo TEC 3000



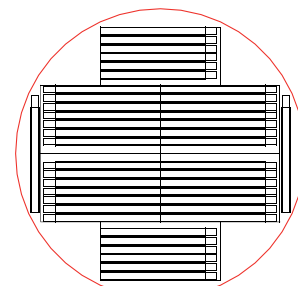
Rack per scatole



Frame per sacche



Frame per sacche



Frame per sacche

SPECIFICHE TECNICHE

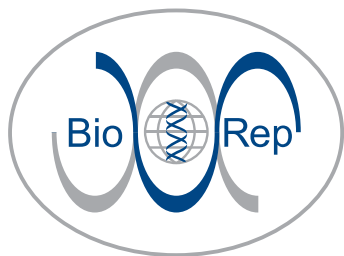
	MVE 204	MVE 205	MVE 510	MVE 616	MVE 1426	MVE 1839
■ CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (L)	65	95	166	240	388	678
■ DIAMETRO DEL COLLO (mm)	406	406	527	638	806	1002
■ ALTEZZA UTILE INTERNA (mm)	502	735	762	749	745	854
■ ALTEZZA TOTALE (mm)	784	1059	1185	1161	1076	1372
■ DIMENSIONE ESTERNA (mm)	457	518 x 470	778 x 754	852 x 878	858 x 1056	1172 x 1225
■ DIAMETRO INTERNO (mm)	406	406	527	638	806	1002
■ PESO A VUOTO (kg)	36	88	127	145	222	341
■ PESO A PIENO (kg)	88	166	262	339	536	885
■ TASSO DI EVAPORAZIONE STATICA (L/g)	-	1,30	2,71	3,19	5,12	7,88

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN FIALE

	MVE 204	MVE 205	MVE 510	MVE 616	MVE 1426	MVE 1839
■ N° FIALE DA 2 ml	3200	5200	10400	16900	26550	39000
■ N° DI RACKS						
per box da 100 posizioni	4	4	7	12	18	28
per box da 25 posizioni	-	-	4	4	10	8
■ N° LIVELLI PER RACK	8	13	13	13	13	13

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN N° SACCHE

	MVE 204			MVE 205			MVE 510			MVE 616			MVE 1426			MVE 1839		
	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame	Sacche totali	Sacche/frame	N° frame
DA 25 (ml)	-	-	-	539	7	77	882	7	126	1372	7	196	2226	7	318	3968	8	496
DA 50 (ml)	-	-	-	228	6	38	420	6	70	612	6	102	924	6	154	1856	8	232
DA 250 (ml)	-	-	-	128	4	32	224	4	56	336	4	84	512	4	128	1010	5	202
DA 500 (ml)	-	-	-	96	4	24	160	4	40	248	4	62	424	4	106	770	5	154
DF 200	-	-	-	80	4	20	128	4	32	200	4	50	336	4	84	610	5	122
DF 700	-	-	-	40	4	10	68	4	17	116	4	29	168	4	42	380	5	76



facilitating research worldwide

Contenitori Criobiologici Serie MVE STOCK

I contenitori Serie MVE STOCK sono progettati per lo stoccaggio in azoto liquido, ma possono essere utilizzati anche per lo stoccaggio in vapori di azoto di materiale biologico. Consentono lo stoccaggio in sicurezza di grandi quantitativi di materiale biologico in paillettes, fiale o stecche e sono dotati di un ampio collo che consente un accesso facilitato ai campioni. La versione a bocca stretta è dotata di una pedana rotante (anche a 2 livelli indipendenti tra loro) fissata alla sommità del contenitore.

Questi contenitori sono conformi alle seguenti certificazioni: **marchio CE per la Direttiva sui Dispositivi Medici, marchio CE per la Direttiva sul Basso Voltaggio, marchio UL/C-UL per gli standard elettrici nord americani, certificazione ISO 13485:2003.**

CE 93/42



Serie MVE STOCK

CARATTERISTICHE

- **Misurazione del livello dell'azoto liquido**
Tramite sistema a pressione differenziale
- **Ciclo di spurgo per la pulizia automatica del canale di misura del livello azoto**
- **2 sonde di temperatura di tipo RTD-PT1000**
Posizionabili manualmente a diverse altezze direttamente dall'operatore
- **Sistema di gas by-pass integrato**
Evita l'ingresso di gas caldi nel contenitore
- **Batteria di back-up integrata**
In caso di mancanza di energia elettrica permette il funzionamento di tutti i sistemi per 48/72 ore
- **Profili di comunicazione della centralina TEC 3000 via RJ-45, seriale RS-485 e MODBUS**
- **Contatti discreti dedicati per allarmi di alto/basso livello, alta temperatura, livello batteria basso e cumulativo "general fault"**
- **Garanzia di mantenimento della temperatura sotto il coperchio a -190 °C in vapori di azoto**
- **Livelli d'allarme regolabili**
- **Livelli di password personalizzabili**
- **Riempimento sequenziale, simultaneo e temporizzato**
- **Garanzia standard 24 mesi e garanzia di 5 anni sulla perdita del vuoto**

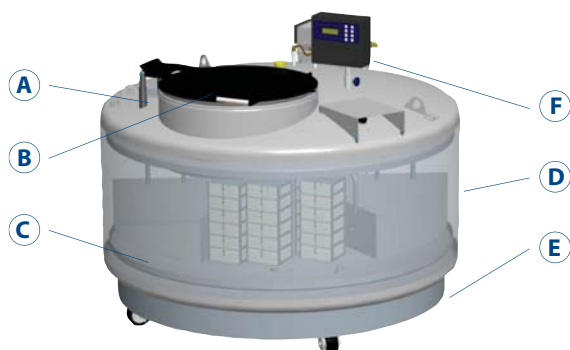
Tutti i contenitori della serie MVE sono dotati del sistema di controllo **TEC 3000** in grado di monitorare in continuo l'ambiente interno che accoglie i campioni e tutti i parametri di funzionamento.

Contenitori Serie MVE STOCK

MVE 103
MVE 808 - FULL AUTO BB*, GB*
MVE 808 - FULL AUTO BB*, GB*, MDD*
MVE 816P-2T-190 - FULL AUTO BB*, GB*
MVE 816P-2T-190 - FULL AUTO BB*, GB*, MDD*
MVE 1318 - FULL AUTO BB*, GB*

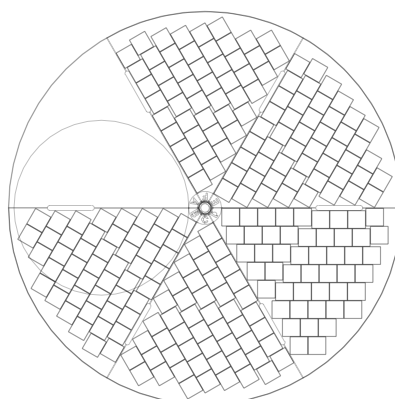
MVE 1318 - FULL AUTO BB*, GB*, MDD*
MVE 1842P-150 - FULL AUTO BB*, GB*
MVE 1842P-150 - FULL AUTO BB*, GB*, MDD*
MVE 1877P-2T-150 - FULL AUTO BB*, GB*
MVE 1877P-2T-150 - FULL AUTO BB*, GB*, MDD*

*GB= Gas By-pass | BB= Battery Back-up | MDD= Medical Devices

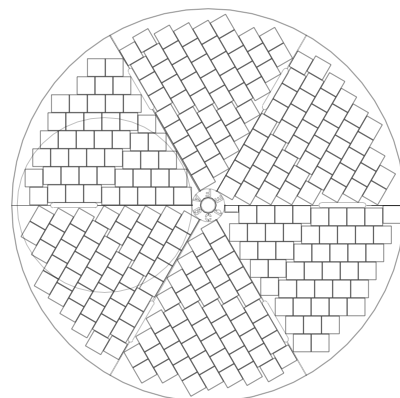


STRUTTURA DELL'APPARECCHIATURA

- A** Accesso a bocca stretta
- B** Coperchio ad alta resistenza
- C** Piattaforma girevole
- D** Scocca in acciaio inossidabile
- E** Base carrellata con ruote antiribaltamento
- F** Sistema di controllo TEC 3000



Canister per stecche porta fiale



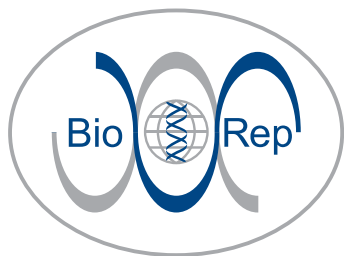
Canister per stecche porta fiale

SPECIFICHE TECNICHE

	MVE 103	MVE 808	MVE 816P-2T	MVE 1318	MVE 1842P	MVE 1877P-2T
■ CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO (L)	39	230	381	482	915	1400
■ DIAMETRO DEL COLLO (mm)	406	634	317	901	635	635
■ ALTEZZA UTILE INTERNA (mm)	305	558	330	479	332	330
■ ALTEZZA TOTALE (mm)	415	1088	1271	1193	1127	1479
■ DIAMETRO ESTERNO (mm)	457	787	813	1067	1524	1524
■ DIAMETRO INTERNO (mm)	406	720	728	1007	1429	1429
■ PESO A VUOTO (kg)	22	114	215	213	530	726
■ PESO A PIENO (kg)	53	300	524	602	1270	1857
■ TASSO DI EVAPORAZIONE STATICA (L/g)	-	4,06	3,98	7,96	16,07	16,07

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO IN FIALE

	MVE 103	MVE 808	MVE 816P-2T	MVE 1318	MVE 1842P	MVE 1877P-2T
■ N° FIALE DA 2 ml	-	11700	10500	20800	-	-
■ N° DI RACKS						
per box da 100 posizioni	-	12	105	24	-	-
per box da 25 posizioni	-	4	-	8	-	-



facilitating research worldwide

MVE Cryo Cart

CRYO CART è un carrello progettato e realizzato per ovviare ai problemi di estrazione e di caricamento di scatole, stecche porta fiale e altro dai contenitori criobiologici.

Usato come piano di lavoro, consente all'operatore di tenere i campioni ad una temperatura costante al di sotto di -140°C . Usato invece come carrello, permette di trasportare da un laboratorio all'altro ingenti quantità di campioni provvedendo a mantenere una temperatura criogenica per circa 10 ore.

Il carrello MVE CRYO CART è ideale per il trasferimento di grandi quantità di campioni da un contenitore all'altro anche in situazione di emergenza.

CE



CARATTERISTICHE

- Autonomia in fase statica di circa 18 ore
- Capacità di 2 rack da 15 livelli in posizione longitudinale
- Monitor di controllo delle temperature con attacco RS232
- Connessione a PC
- Sonde di temperatura PT1000
- Flessibile di carica in acciaio inox
- Garanzia standard di 1 anno

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Capacità azoto liquido - 53 L
- Lunghezza - 1313 mm
- Larghezza - 447 mm
- Altezza - 988 mm
- Lunghezza interna - 1041 mm
- Profondità interna - 391 mm
- Larghezza interna - 335 mm
- Altezza piattaforma - 152 mm
- Impronta a terra - 447 x 1313 mm
- Peso a vuoto - 109 kg
- Peso a pieno - 161 kg
- Ruote 4 (di cui 2 con freno)

MVE Cryo Cart